

В МИРЕ



В финском порту Торнио открыт один из крупнейших на севере Европы терминалов сжиженного природного газа с резервуаром хранения в 50 тыс. куб. м. Компания-подрядчик – Wärtsilä. Решение для приемного терминала Tornio Manga включает в себя полную разгрузку, хранение, распределение по трубопроводам, регазификацию, погрузку на грузовые автомобили и бункеровку судов. Терминал также является крупнейшим подобным объектом во всем Северном регионе.

В СТРАНЕ



В Шадринском ЛПУ «Газпром трансгаз Екатеринбург» приступили к демонтажу второго цеха компрессорной станции, оснащенного агрегатами ГТК-1-4Б с низкой степенью сжатия. Цех был построен 40 лет назад для перекачки топлива по МГ «Уренгой – Челябинск – Петровск» и достиг в «трансгазе» рекорда по наработке машино-часов. Мероприятия предусмотрены программой ПАО «Газпром» по выводу избыточных мощностей и завершатся к концу года.

В РЕГИОНЕ



В ООО «Газпром добыча Уренгой» внедрен проект по однодневной смене профессии, который так и называется «День смены профессии». Его автор – Совет молодых ученых и специалистов. Газодобытчики по желанию и из интереса пробуют силы в новых для себя направлениях работы. Кандидаты попадают в резерв кадров и при возможности задействуются – сначала на период отпусков специалистов, а со временем, возможно, переквалифицируются.

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ:

ПОВТОРЕНИЕ – МАТЬ УЧЕНИЯ: О НЮАНСАХ РАБОТЫ С ТАХОГРАФАМИ РАССКАЖУТ ВОДИТЕЛЯМ ТРАССЫ
стр. 2

ОНИ ЗНАЮТ, КАК СЭКОНОМИТЬ: НАЗВАНЫ САМЫЕ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНЫЕ ФИЛИАЛЫ
стр. 3

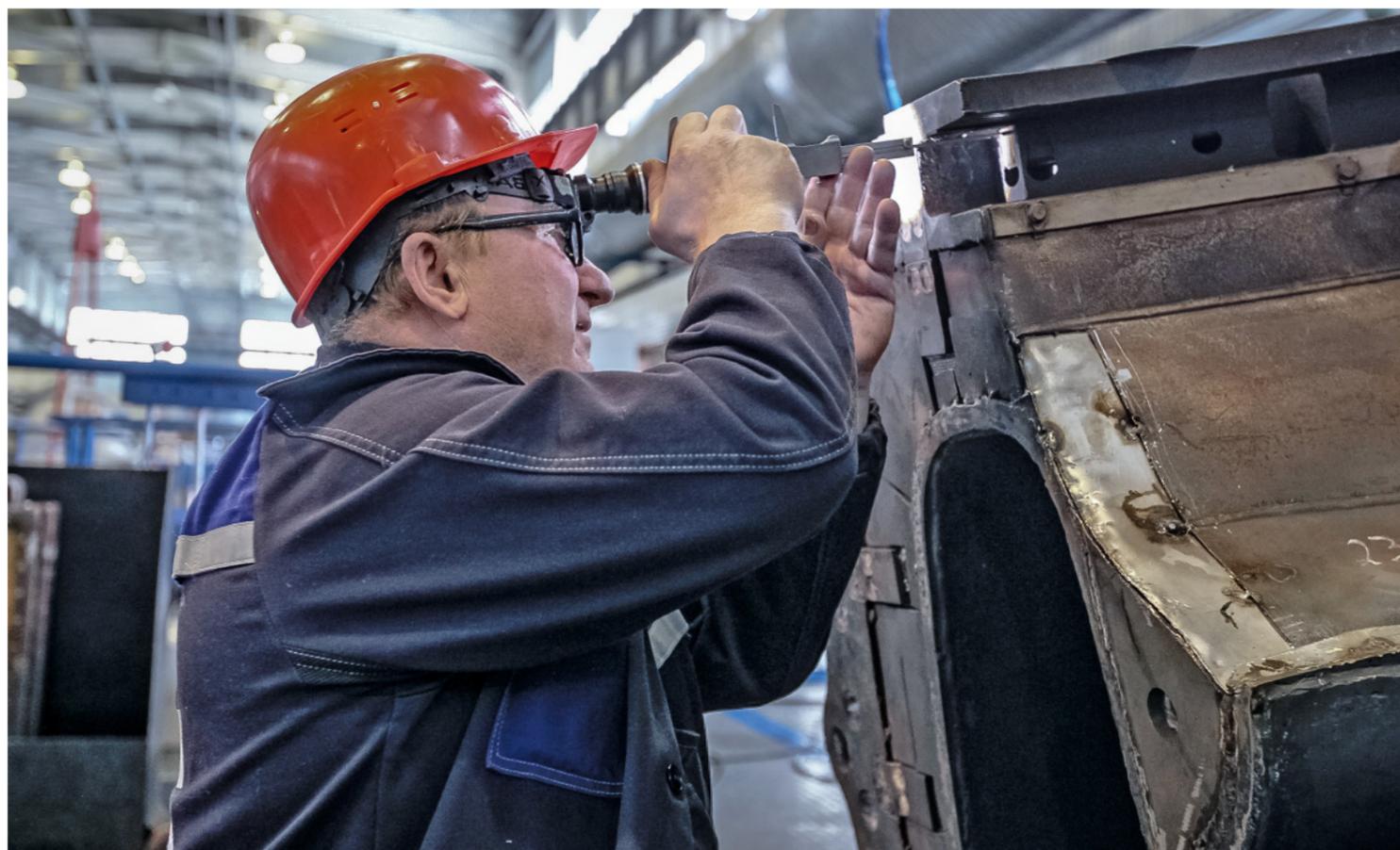
ВОДА БЕЗ ГАЗА – ФОТОРЕПОРТАЖ О ГИДРОИСПЫТАНИЯХ НА КС-6
стр. 5

УЧИМСЯ ВЫЖИВАТЬ: СОВМЕСТНО С МЧС ГАЗОВИКИ ОТРАБАТЫВАЮТ ПРАВИЛЬНУЮ ЭВАКУАЦИЮ
стр. 7

О СЕБЕ РАССКАЗАТЬ, ДЕЛА ПОКАЗАТЬ: РАЗВИВАЕМ КОРПОРАТИВНЫЙ ПРОЕКТ В ИНСТАГРАМЕ
стр. 8

ЛУЧШИЕ ПРАКТИКИ

ФИЛИАЛЫ ОБМЕНЯЛИСЬ ОПЫТОМ РЕМОНТОВ И ВНЕДРЕНИЙ



Главные инженеры филиалов ООО «Газпром трансгаз Сургут» традиционно обменялись производственными наработками, накопленными ими за год. Формат ежегодной встречи не изменился: здесь по-прежнему обсуждаются лучшие практики года в области проведения ремонтов, инженеры делятся мнениями по внедренческим решениям, анализируют состояние и перспективы эксплуатации оборудования компрессорных станций.

РОТАЦИЯ КАДРОВ

Новость, лежащая на поверхности, заключается в том, что все эти события происходят на фоне массовых кадровых ротаций в самом стане технического руководства филиалов. Так, текущий год стал весьма событийным в плане появления в инженерно-техническом корпусе компрессорных станций новых лиц и имен. «Наблюдается естественная смена поколений, на места ветеранов приходит молодежь, но это наши же ребята, прошедшие на «казках» все ступени профессионального роста», – комментирует главный инженер ООО

«Газпром трансгаз Сургут» Михаил Карнауков.

Тенденцией времени становятся и некоторые изменения в подходах к самой работе. В частности, они связаны с ужесточением требований практически во всех сферах производственного контроля. Причем в данном процессе фигурирует все большее число участников. К примеру, теперь в те же (во многом специфичные) вопросы строительного контроля оказываются вовлеченными не только сами инженеры, но и специалисты департамента внутреннего аудита, чего еще пару лет назад представить было сложно. Поэтому, бе-

зусловно, важна организация данной работы на уровне администрации, Инженерно-технического центра и филиалов Общества.

ЦЕЛЬ, ЧТО ОБЪЕДИНЯЕТ

Отдельным блоком на прошедшем совещании прозвучали доклады, касающиеся изменений в корпоративной системе управления производственной безопасностью (речь идет об особом внимании к безопасности дорожного движения, а также усилении контроля за работой подрядных организаций).

>>> стр. 4

МЕСТО СОБЫТИЯ

НА ПЛАНОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ

После успешного проведения ремонтных работ, предусмотренных в рамках остановочного комплекса, ООО «Газпром трансгаз Сургут» подключило к работе целый ряд компрессорных цехов: речь идет о вторых цехах Тюменского, Тобольского, Демьянского, Ортъягунского ЛПУ, а также КЦ-1 Приобской площадки Сургутского ЛПУ. Кроме того, добавилась загрузка на КЦ-2 Вынгапуровского ЛПУ. Плановые ремонты в этот период проводили и наши коллеги из «трансгазов» Уфы и Екатеринбурга. Теперь на магистральном газопроводе «Уренгой – Челябинск» произошло восстановление штатного режима транспорта газа, объемы транспортировки увеличилась до плановых значений, достигнув 110 млн кубометров в сутки.

ПРАЗДНИК НЕ ЗА ГОРАМИ

В ООО «Газпром трансгаз Сургут» началась подготовка ко Дню работников нефтяной и газовой промышленности – формат его празднования в данный момент определяется на организационных совещаниях. Уже известно, что традиционно в филиалах состоятся торжественные собрания коллективов, где почетными грамотами и благодарностями будут отмечены лучшие работники. В главном офисе компании на юбилейную церемонию посвящения в газовики соберутся молодые специалисты разных подразделений. Кроме того, на компрессорных станциях Общества планируются праздничные программы, в которых примут участие различные творческие коллективы городских центров культуры, выступающие в разных танцевальных и вокальных жанрах.

ЦИФРА НОМЕРА

52,7

млн рублей – в таком объеме подсчитан эффект от рацпредложений в ООО «Газпром трансгаз Сургут» по итогам прошлого года.

ГРАНТ НА ОБУЧЕНИЕ

В соответствии с Положением о грантах ПАО «Газпром», утвержденным приказом от 21.12.2016 № 849, объявляется конкурс 2019 года на получение грантов имени С.А. Оруджева и А.К. Кортунова для обучения в аспирантуре и гранта Председателя Правления ПАО «Газпром» для обучения в докторантуре для работников дочерних обществ и организаций ПАО «Газпром».

Прием заявок на участие в конкурсе на получение грантов проводится по 1 августа 2019 года. Предлагаемые на конкурс тематики диссертационных работ должны соответствовать направлениям НИОКР в областях технологических приоритетов инновационного развития и организационных инноваций Программы инновационного развития ПАО «Газпром».

Ознакомиться с перечнем приоритетных научно-технических проблем Газпрома можно на сайте ПАО «Газпром» (раздел Стратегия / Инновационная деятельность) по адресу: <http://www.gazprom.ru/about/strategy/innovation>.

ЗОЛОТАЯ ГИРЯ МОНМАРТРА

В знаменитом производстве «Золотой теленок» концессионеры Паниковский и Балаганов решили распилить пудовую гирию, чтобы найти в ней золото. Воспитанница УСС «Факел» ООО «Газпром трансгаз Сургут» Алена Пестерева подошла к делу более основательно – съездила в Париж и привезла оттуда настоящую «золотую» гирию, став победительницей юношеского чемпионата Европы.

Первенство континента среди юношей и девушек 14–16 лет проходило с 28 июня по первое июля 2019 года. Участие в нем приняли более двухсот спортсменов из большинства стран Европы. В их числе – две спортсменки из Ханты-Мансийского автономного округа (Анастасия Кошурникова и Алена Пестерева), которые выступали в составе сборной России. Девушки стали лучшими в так называемом длинном цикле, завоевав золотые медали в весовых категориях до 53 и 58 килограммов.

Алена Пестерева тренируется в УСС «Факел» под началом тренера Руслана Садыкова. На чемпионате Европы во Франции она не только обошла всех своих европейских визави, но и сумела установить рекорд первенства – в упражнении «толчок» по длинному циклу Алена за десять минут совершила 66 подъемов 16-килограммовых чугунных «снарядов». Словом, классики были правы – иной раз гири могут по-настоящему оказаться золотыми!

Андрей ОНЧЕВ



Тренер Руслан Садыков горд своей подопечной

ЗАДЕЙСТВОВАТЬ ПОТЕНЦИАЛ

В «Газпром трансгаз Сургуте» полным ходом идут работы по проведению экспертизы промышленной безопасности аппаратов воздушного охлаждения газа. Всего они затронут 17 компрессорных цехов станций и завершатся в сентябре.

В процессе экспертизы часть технического диагностирования проводится силами Инженерно-технического центра, что позволяет экономить ресурсы ПАО «Газпром». Причем так широко интеллектуальный потенциал наших специалистов задействуется впервые. Ранее подобную задачу на наших объектах исполняли подрядчики.

В настоящий момент работы в Обществе развернулись на КЦ-1 и КЦ-2 Аганской промплощадки Сургутского ЛПУ. «Мы задействуем несколько методов неразрушающего контроля:

магнитопорошковый, капиллярный, ультразвуковой, – поясняет главный инженер ИТЦ Антон Олейник. – Процесс проводится в два этапа: на первом он затрагивает техническое диагностирование трубопроводов АВО-газа, на втором – технологических трубопроводов КС. Работы, в которой сегодня задействованы все специалисты службы диагностики МГ и неразрушающего контроля, много».

По результатам технической диагностики будет продлен ресурс безопасной эксплуатации АВО-газа, что, по заверениям специ-



Диагностика АВО-газа – 2019: работы развернулись в 17 компрессорных цехах станций

алистов, станет весомым вкладом в повышение надежности компрессорных станций Общества.

Олег ЕРМОЛАЕВ

«ТАХОГРАФИЯ» НА ПАМЯТЬ

Осенью этого года в ООО «Газпром трансгаз Сургут» пройдет семинар для начальников автотранспортных участков (АТУ), механиков и водителей по работе с тахографами. Инициатор и организатор мероприятия – транспортный отдел Общества.

Внедрение тахографов на автомобилях ООО «Газпром трансгаз Сургут» продолжается уже пятый год. Напомним, что с 1 апреля 2014 года вступили в силу поправки в КоАП РФ, предусматривающие ответственность за нарушения требований по обязательному использованию этого прибора на некоторых категориях автотранспорта, в первую очередь – ведомственного. С помощью этого прибора работодатель имеет возможность получить точные данные о времени работы водителя. В ООО «Газпром трансгаз Сургут» тахографами оснащено около пятисот единиц автотранспорта. В связи с этим возникла необходимость в проведении обучающего семина-

ра. «Некоторые наши работники до сих пор с ним на «вы» объясняются, не знают многих его функций, – рассказывает один из инициаторов проведения семинара, начальник отдела безопасности дорожного движения (ОБДД) УТТиСТ Евгений Завалишин. – Распечатка данных тахографа похожа на чек из магазина. Но все сведения туда заносятся в зашифрованном виде в автоматическом режиме и изменить их потом невозможно. Между тем данный прибор управляется кнопками и водители должны уметь набирать определенную последовательность, чтобы прибор зафиксировал правильный режим труда и отдыха, в том числе с учетом времени, затраченного на прохождение медицинского и технического осмотров».

По словам Евгения Завалишина, двухдневный семинар предположительно пройдет в октябре 2019 года на базе УПЦ. «Это будет первый такой опыт для нас, но, надеемся, впоследствии он станет традиционным, – комментирует куратор встречи. – Для обуче-



Тахограф – штука несложная, но требует изучения

ния планируем использовать либо программу-эмулятор, либо «живой» тахограф. Кстати, в ближайшее время у нас должно смениться и программное обеспечение для дешифровки записей тахографов. Фирма, которая сопровождала предыдущую программу («Road Soft»), ушла с российского рынка. Мы уже нашли достойный аналог, протестировали его на базе УТТиСТ и сейчас совместно со службой ИУС предпринимаем шаги для его закупки».

Андрей ОНЧЕВ

ВЫБОР ПРОФСОЮЗА

ОППО «Газпром трансгаз Сургут профсоюз» по итогам смотра-конкурса определил лучшие первичные профсоюзные организации Общества.

Победителем в группе среди первичек численностью свыше пятисот человек признана ППО «Газпром трансгаз Сургут профсоюз – Ново-Уренгойское ЛПУ» под руководством Игоря Попова. Во второй группе, где состоялись первичные профсоюзные организации численностью от двухсот до пятисот че-

ловек, лидировала ППО «Газпром трансгаз Сургут профсоюз – Южно-Балыкское ЛПУ» под председательством Рустама Самигуллина. А в третьей группе конкурсантов, где выступали профобъединения численностью до двухсот человек, отличилась ППО «Газпром трансгаз Сургут профсоюз – Медико-санитарная часть», возглавляемая Оксаной Халуевой.

Работу профсоюзных организаций Общества оценивали по нескольким категориям, включая соблюдение условий охраны труда, правовую деятельность, успехи в культурно-



Ново-Уренгойское ЛПУ: рабочие будни ППО

массовом и спортивно-оздоровительном направлениях. Также жюри оценивало оформление представленных на конкурс информационных материалов.

ШЕЛКОВЫЙ ПУТЬ

Международный ралли-марафон «Шелковый путь» в 2019 году прошел по территориям трех стран: России, Монголии и Китая. Стартовала гонка 6 июля в Восточной Сибири, в Иркутске.

Далее экстремальный и захватывающий маршрут протяженностью более 5000 км пролегал по берегу величественного озера Байкал, сибирским горным хребтам, каменистым дорогам и степям Монголии, а также через крупнейшую азиатскую пустыню Гоби. Завершилась гонка 16 июля в китайском городе Дуньхуань, известном как «ворота Китая», через который в древности проходили караванные пути. Ралли-марафон «Шелковый путь – 2019» – это бескомпромиссная борьба профессиональных пилотов в условиях зноя и ветра на пределе возможностей человека и техники.

Газовый КАМАЗ – специальная модель спортивного грузового автомобиля на природном газе. Именно он и принял участие в международном ралли-марафоне «Шелковый путь – 2019» в составе команды «КАМАЗ-мастер». Проект реализовался при поддержке «Газпром газомо-

торное топливо», топливного бренда EcoGas и банка ВТБ (ПАО). Компания «Газпром газомоторное топливо» обеспечила заправку газового КАМАЗа природным газом, а информационную поддержку участию экипажа в гонке оказало в том числе и наше предприятие.



СРАБОТАЛИ «ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНО». ЭТО КАК?

Как стать энергоэффективными? Об этом хорошо знают победители прошедшего в Обществе смотра-конкурса на звание «Лучший филиал по внедрению в процессы деятельности энергосберегающих технологий» по итогам 2018 года. Самых продвинутых выбирают ежегодно, отдельно оценивая достижения производственных и непроизводственных подразделений. В этот раз в тройку лидеров среди ЛПУ вошли Сургутское, Южно-Балыкское и Туртасское линейно-производственные управления. А лучшими во второй группе признали ИТЦ, УТТИСТ и УМТСиК. Каждый отличился по-своему. Чем и как, мы узнали, съездив в филиалы.

РАБОТА НА РЕЗУЛЬТАТ

Первый пункт остановки – Сургутское ЛПУ. К достижениям в части внедрения энергосберегающих технологий здесь пришли в результате планомерной работы по реконструкции и модернизации основного и вспомогательного оборудования. К примеру, на КС-3 была введена в эксплуатацию современная котельная, произведена модернизация закрытого распределительного устройства (ЗРУ). А на КС-4 полностью обновили основное энергетическое оборудование, установили новые котлы-утилизаторы, обеспечивающие теплом и промплощадку, и жилой поселок.

Кроме того, здесь произвели замену запорной арматуры по обвязке контуров, компрессорных цехов, АВО-газа, что в настоящее время позволяет управлению демонстрировать высокие показатели в области эффективно-го использования энергоресурсов. Также последние несколько лет в Сургутском ЛПУ заметный вклад в энергосбережение вносит рационализаторская деятельность: коллектив филиала в среднем ежегодно внедряет 5–6 предложений, направленных на экономию энергоресурсов. Так что неслучайно коллеги удерживают лидирующие позиции.

За последние пять лет управление уже дважды объявляется победителем в конкурсе среди производственных филиалов компании. По мнению членов комиссии, в 2018 году в Сургутском ЛПУ была проделана масштабная работа по его оснащению энергосберегающими и светодиодными светильниками. Управление показывает хорошие результаты по сбережению газа при проведении ремонтных работ – словом, заслуживает гордого звания передовика.

РАЦИОНАЛЬНОЕ ЗЕРНО

Второе место в смотре-конкурсе Южно-Балыкское ЛПУ завоевало благодаря плодотворной рационализаторской работе, направленной на сохранение энергоресурсов. Специалистами здесь было реализовано восемь разработок, три из которых с экономическим эффектом на сумму почти 700 тысяч рублей. В их число входит, к примеру, предложение «Сигнализация о наличии влаги в КСВ». Эта система нацелена на повышение надежности работы агрегатов. А внедрение светодиодных источников света в минувшем году дало немалый прирост в экономии электроэнергии, увеличении светоотдачи, улучшении освещенности на рабочих местах. Не-

маловажно, что их использование позволяет снизить нагрузку на сети, а срок службы этих энергосберегающих ламп значительно больше обыкновенных.

Кроме того, на пятой компрессорной перед проведением комплексов планомерно-профилактических работ в компрессорных цехах (в целях сохранения) газ вместо стравливания в атмосферу вырабатывается. Производится это путем перепуска из контура остановленного цеха на вход работающего. Иногда газ из контура остановленного компрессорного цеха используется для котельной. Это не только энергоэффективно, но и экологично (уменьшается негативное воздействие на окружающую среду).

ЭФФЕКТИВНОСТЬ ОЧЕВИДНА

А вот в Туртасском ЛПУ, занявшем третье место, энергосберегающий эффект по снижению расхода топливного газа был достигнут в том числе после проведения комплексного ремонта ГПА – улучшение технического состояния ГТУ позволило снизить расходы топливного газа. Этому же способствовала и промывка проточной части осевых компрессоров.

Удельный расход газа на собственные технологические нужды в Туртассе в прошлом году составил 94 % от плана, что говорит о рациональном использовании энергоресурсов.

Кроме того, в минувшем году здесь произвели перепуск газа через кран 91П на работу ГПА компрессорного цеха № 2 при капитальном ремонте линейной части магистрального газопровода «Комсомольское – Сургут – Челябинск» первой нитки с 1103 км по 1133 км. Это энергосберегающее мероприятие позволило сэкономить ТЭР в размере 519 тыс. кубов.

СИЛА ИНЖЕНЕРНОЙ МЫСЛИ

Теперь отправляемся в Инженерно-технический центр – к лидеру второй группы филиалов. Его победа также обусловлена многими факторами.

Впервые в 2018 году специалисты центра провели контроль выбросов метана в составе продуктов сгорания углеводородного топлива (отходящих газов) на трехстах шести энерготехнологических агрегатах (ГПА, котлоагрегатах). Помимо того, сделали инструментальные измерения утечек природного газа на 189 продувочных свечах на объектах ЛПУ Общества. Также постоянно выполняли диагностические обследования ГПА с газотурбинным приводом, определяя эффективность работы



Электромонтер УМТСиК Ильмир Азнакаев вводит географические координаты в астрономический таймер Legrand

оборудования. А кроме того, проводили комплексные тепловизионные обследования ограждающих конструкций зданий и сооружений, корпусов турбин.

К тому же «китэщниками» было внедрено два предложения с экономическим эффектом: первое – «Алгоритм аварийно-предупредительных защит по параметрам виброскорости ГПА типа ГТК-10-4» и второе – «Алгоритм аварийно-предупредительных защит параметров виброскорости ГПА с приводом ДГ-90». Объясним, в чем их суть.

При заводском алгоритме срабатывания виброзащиты аварийный сигнал формируется исключительно при достижении на каком-либо из каналов контроля аварийного значения и не позволяет определить его структуру (ложный он или нет). В результате проведенного анализа аварийных остановов ГПА преобладающее их количество, оказалось, было вызвано не изменением истинного технического состояния газотурбинной установки (ГТУ), а неисправностью элементов штатной системы виброконтроля.

Были предложены технические решения, позволяющие четко разделить фактическое изменение технического состояния ГТУ и некорректную работу алгоритма. И тем самым полностью исключить его срабатывание при неисправности данной системы. Внедрение этих рационализаторских предложений позволило сократить количество ложных остановов агрегатов по обозначенной причине и, как следствие, снизить потери газа на стравливание при останове ГПА на 19 компрессорных цехах.

ПОКАЗАТЕЛИ РАСТУТ

Наш следующий пункт остановки – Управление технологического транспорта и спецтехники. Узнаем, что хороших показателей по энергосбережению здесь достигли в том числе за счет разработанного и внедренного предложения по модернизации сетей ТВС в Ноябрьском АТЦ. Здесь установили дополнительную запорную арматуру для отключения участков сети. Это позволяет при порыве подземных участков системы подавать теплоноситель и воду в здание АБК и частично – в производственные цеха, отключив ремонтируемый участок.

Во всех автотранспортных цехах продолжается переоснащение их энергосберегающими и светодиодными лампами и светильниками с улучшенной светоотдачей. А также работа по контролю качества электроэнергии по приборам, установленным на трансформаторных подстанциях.

В 2018 году на баланс управления были переданы объекты КС «Тобольская», увеличившие установленную энергопотребность филиала. Однако это не помешало УТТИСТ в целом улучшить показатель по энергоэффективности в сравнении с 2017 годом.



Специалисты ЦХЛ Антонина Мизурова и Светлана Конохова готовятся к проведению измерений утечек газа на цеховых продувочных свечах

LEGRAND СВОЕ ДЕЛО ЗНАЕТ

Ну и, наконец, УМТСиК. Посетив управление, узнаем, что на его складах идет планомерная работа по замене светильников с газоразрядными лампами ДРЛ 400 Вт на светодиодные аналоги мощностью 100 Вт. Кроме того, в филиале установили систему автоматического включения и отключения сетей наружного освещения через астрономический таймер Legrand 412654. Это позволило оптимизировать режимы работы энергооборудования (водоподогревателей, тепловых завес, систем вентиляции и кондиционирования).

Прибор предназначен для энергоэффективного управления уличными светильниками. Благодаря отсутствию внешних датчиков освещенности (таймер вычисляет время восхода и захода солнца по географическим координатам, введенным в него пользователем) он недоступен для внешних воздействий окружающей среды. Экономия электроэнергии достигается за счет того, что наружное освещение включается только в темное время суток. При увеличении продолжительности светового дня, соответственно, уменьшается время работы осветительных приборов.

Теперь внимание филиалов: с 2019 года в Положение о проведении смотра-конкурса на звание лучшего по внедрению энергосберегающих технологий планируются изменения в части оценки основных и дополнительных показателей по энергоэффективности. Это станет новым витком работы предприятия, о которой наша газета обязательно расскажет.

Светлана СЕВАСТЬЯНОВА



Главный механик – начальник МЭС НАТЦ Юрий Мезенцев, инженер-энергетик Руслан Абдуллин и слесарь ЭРГО Марат Айдинов обсуждают, как доработать схему водоснабжения

стр. 1 <<<

ЛУЧШИЕ ПРАКТИКИ

— Конечно, всегда есть общие задачи, которые должны объединять, — объясняет Михаил Карнаухов. — Наше предприятие недавно перешагнуло 40-летний рубеж, и эта цифра сама по себе становится определяющей в плане необходимости поддержания работоспособности стареющего оборудования, трубопроводов и ГПА. Но обеспечение при этом безопасности работ — та самая тема, приоритет которой очевиден. Держать данные вопросы на ежечасном контроле — сегодня и есть наша задача номер один. Именно по этой причине мы нацелили главных инженеров на создание у себя в филиалах системы активного

вовлечения работников в управление производственной безопасностью.

РЕШЕНИЯ ГОДА

Основой общения традиционно оказались вопросы, связанные с обменом производственным опытом, наработками, а также проблемами и различными нюансами, выявленными в ходе эксплуатации. Определенный резонанс вызвал доклад главного инженера Ново-Уренгойского ЛПУ Сергея Галимуллина, рассказавшего о ситуации вокруг технического обслуживания и ремонта ГПА хозяйственным способом, чему сейчас уделяется боль-

шое внимание. На примере самого крупного ЛПУ Общества данные ремонты были проанализированы с точки зрения эффективности затрат и экономии денежных средств.

Прикладной характер получило выступление главного инженера Вынгапуровского ЛПУ Сергея Точилиана, поделившегося опытом проведения в 2018 году внутритрубной дефектоскопии на газопроводе-отводе Вынгапуровского газового промысла, где обследовали 68 км магистрального диаметром 1220 мм. Сложность работ заключалась в весе снаряда и недостаточном для данного веса расходе газа у УКПГ, необходимого для проведения внутритрубной дефектоскопии. Для выполнения работы потребовалось принять ряд конструктивных решений.

Вполне возможно, что коллегам пригодится и опыт КС-5 по внедрению комплексов быстросрабатывающего автоматического ввода резерва (БВР) в ЗРУ-10 кВ, о котором рассказал главный инженер Южно-Балыкского ЛПУ Мирослав Черчович. Разработка, пока в единичном экземпляре, внедренная на пятой компрессорной, позволяет осуществить безаварийный переход по вводам закрытого распределительного устройства электроснабжения в случае отключения одного из них. Иными словами, обеспечивает надежность устойчивой работы электроприводных ГПА станции в момент нарушения внешнего электроснабжения. Практика внедрения подобных устройств в перспективе может распространиться на другие компрессорные Общества.

ДОРАБОТАЕМ И ВНЕДРИМ

Немало времени на совещании главные инженеры посвятили обсуждению реализации программы капитального ремонта САУ ГПА с применением комплектов материальной части на ГТК-10-4, где речь шла о доработках систем отечественного производства, а также рисках аварийных остановов, связанных с внедрением «недоработанных» комплектов материальной части (КМЧ). Напомним,

Основой общения стали вопросы, связанные с обменом производственным опытом, наработками, а также проблемами и различными нюансами, выявленными в ходе эксплуатации.

что в настоящий момент работа по внедрению КМЧ получила масштабный характер на компрессорных станциях, и данный метод оказался очень эффективным.

Повысить надежность и безопасность эксплуатации объекта должен и другой крупный проект, реализованный на ГРС «Пышминская». Именно на этом объекте, где недавно закончился капитальный ремонт, инженеры ООО «Газпром трансгаз Сургут» получили первый опыт внедрения принципиально новой системы автоматического управления газораспределительной станцией — «Магистраль-21», применяемой в автоматизации многих современных объектов Газпрома, в частности на МГ «Сила Сибири». Появление аналогичной системы вскоре ожидается на ряде других ГРС Общества.

Олег ЕРМОЛАЕВ



Внедрение камер запуска в Вынгапуровском ЛПУ

ЕСOGAZ: ЗАПРАВЛЯЮТ ЗДЕСЬ И СЕЙЧАС

В рамках договора с ООО «Газпром газомоторное топливо» в 2019 году сургутские газовики получат три с половиной миллиона кубических метров сжатого природного газа для заправки корпоративного транспорта. Для этого предприятие недавно выдало водителям филиалов пластиковые топливные карты EcoGaz. Сегодня разберемся в этом нововведении и попросим подробнее рассказать о нем начальника отдела ГСМ, химических и специальных материалов УМТСиК ООО «Газпром трансгаз Сургут» Станислава Русина.

— Станислав Сергеевич, насколько знаем, это уже не первый опыт применения топливных карт на предприятии. В чем заключается преимущество именно EcoGaz?

— Прежде всего, стоит сказать, что на сегодняшний день поставщик сжатого природного газа на территории России у нас один — компания «Газпром газомоторное топливо», с которой мы сотрудничаем с ноября 2018 года. Этому этапу предшествовал большой объем работ по передаче объектов газовой инфраструктуры — мы передали ей две АГНКС. И начиная с января 2019 года стали заправлять наш транспорт, работающий на газе, по топливным картам данного поставщика. Главное их преимущество — водителям не приходится связываться с различными средствами, потом отчитываться за них, хранить все необходимые документы. Их задача только вставить карту в терминал, ввести ПИН-код, и процесс заправки начался.

Топливная карта EcoGaz — удобный инструмент и для нас, специалистов, которые ведут работу по отражению финансово-хозяйственных операций в расчетной системе предприятия. В течение месяца водители Общества заправляются газом по картам в разных регионах, информация с терминалов оперативно стекается в единый информационный центр поставщика и после обработки направляется нам в начале следующего месяца. Так что мы име-



Пользоваться топливными картами EcoGaz легко и удобно

ем подробный отчет по каждой карте, включая время, место и объем полученного водителем нашего Общества газа. Это очень удобно.

— Есть ли статистика, в каком из филиалов ООО «Газпром трансгаз Сургут» больше всего используется топливных карт EcoGaz?

— Главным потребителем является УТТиСТ, что объяснимо, так как в управлении сосредоточена львиная доля техники, работающей на КПП. И основная нагрузка по транспорту ложится на плечи этого филиала. На втором месте значится Сургутское ЛПУ, и замыкает тройку лидеров УЭЗС.

На сегодняшний день количество АГНКС в регионах расположения наших филиалов ограничено, их всего три — в Новом Уренгое, Сургуте и Тюмени. Поэтому мы активно эксплуа-

тируем передвижные автомобильные газовые заправщики, так называемые ПАГЗы. Они заправляются на стационарных АГНКС и разъезжаются по компрессорным, обеспечивая топливом автомобили, работающие на трассе. В целом на 1 июня 2019 года в ООО «Газпром трансгаз Сургут» было использовано чуть больше миллиона кубических метров КПП.

— Каким образом просчитывается лимит для каждой карты?

— Лимит на получение газомоторного топлива на картах, которые выдаются водителям, бывает суточным и месячным. На карту программируется объем, необходимый к получению на АГНКС. Он зависит от типа транспортного средства, количества выполняемой транспортной работы и т.д. Например, самый большой лимит у карт, которые запрограммированы для ПАГЗов, поскольку за одну заправку они могут вместить в баллоны несколько тысяч кубометров газа. Ограничение обозначают специалисты транспортных служб филиалов при заказе карт. Но, если объем работы по конкретной машине изменился, в нашем отделе могут оперативно изменить и лимит по любой топливной карте.

— Сколько всего топливных карт EcoGaz используется водителями нашего предприятия?

— В настоящее время 440 штук, однако, учитывая, что ежегодно у нас приобретает техника, работающая на КПП, их общее число на предприятии постоянно увеличивается. Соответственно, растет и объем потребления КПП. Филиалы, получающие новый транспорт, заблаговременно заказывают топливные карты. В любом случае вопрос решается оперативно: мы направляем заявку на их изготовление в Екатеринбург, а поставщик, в свою очередь, присылает нам новые карты в течение нескольких дней.

Светлана СЕВАСТЬЯНОВА
Фото: Оксана ПЛАТОНЕНКО

**Главные потребители топливных карт EcoGaz:
1 — УТТиСТ, 2 — Сургутское ЛПУ, 3 — УЭЗС**

СО ВСЕМИ ВЫТЕКАЮЩИМИ

ГИДРОИСПЫТАНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ КРУПНЫМ ПЛАНОМ

В ООО «Газпром трансгаз Сургут», как и в любом другом газотранспортном подразделении Газпрома, периодический ремонт трубопроводов – одна из составляющих привычной производственной рутины: участки линейной части и газопроводов-отводов вырезаются после ВТД, при необходимости производится переизоляция труб, на шлейфах компрессорных цехов ведутся комплексы КРТТ. Очевидно, что после подобных манипуляций с трубой (причем любого диаметра) ее необходимо испытывать на прочность и герметичность. И производится эта обязательная процедура, как ни странно, при помощи воды.

Воочию понаблюдать за проведением гидроиспытаний нам довелось в Самсоновском ЛПУ (КС-6), где в конце июня 2019 года велись ремонтные работы на подключающем шлейфе 7 «А» компрессорного цеха. Строго в соответствии с технологией и требованиями производственной безопасности довольно протяженный и извилистый участок (594 метра) с двух концов заваривали заглушками, обложили бетонными плитами, пригрузили в траншеи блоками, закопали в землю и принялись накачивать в трубу воду. В качестве портативной «водонапорной башни» использовалась компрессорная установка АЦ-320, смонтированная на базе автомобиля «Урал». Так это все выглядело со стороны, однако у этой несложной на первый взгляд процедуры, если так можно выразиться, оказалось немало «подводных камней». О них нам подробно рассказал заместитель главного инженера по охране труда, промышленной и пожарной безопасности (ОТ, ПиПБ) Самсоновского ЛПУ Алексей Савельев.

– Гидроиспытания участков трубопровода – это обязательная часть работ, проводимых после сварочно-монтажных, – отметил он. – Они нужны для того, чтобы подтвердить прочность и герметичность сваренной заготовки. Выполняются данные работы в следующей последовательности: испытываемый участок заполняют водой до появления плотной устойчивой струи через воздухоиспользующие краны, после чего устанавливают манометры для контроля давления. Испытания проходят в две стадии: сначала шлейф проверяется на прочность, а затем – на герметичность. В первом случае внутри трубопровода создается давление на четверть выше рабочего. Как известно, оно составляет 7,4 МПа, а испытательное, таким образом, – 9,25 МПа. После достижения заданных параметров испытываемый участок выдерживается в течение 24 часов с постоянной фиксацией давления по манометрам. Испытания на прочность считаются успешными,



Внимание! Пускаем воду и создаем нужное давление

ми, если за это время не обнаружены утечки и разрушения трубопровода.

Вообще, полный цикл гидроиспытаний на КС-6 продолжался около двух суток. С точки зрения стороннего наблюдателя, мероприятие, откровенно говоря, не самое зрелищное: труба лежит под землей, компрессор гудит, люди стоят за пределами охранной зоны (не ближе чем в 120 метрах от оси испытываемого участка) и контролируют параметры. Однако сама труба, если бы обладала сознанием и умела говорить, с этим самым сторонним наблюдателем категорически бы не согласилась – ведь ей-то в течение этих двух суток скучать точно не приходится. «После первой стадии наступает вторая – испытания на герметичность, – продолжает свой рассказ Алексей Савельев. – Через специальную арматуру давление воды сбрасывается до рабочего и в таком состоянии заготовка выдерживается еще 12 часов. Затем давление понижается до атмосферного, а вода полностью сливается из полости трубопровода. Трубопровод считается выдержавшим испытания, если за время испытания на прочность он не разрушился, а при проверке на герметичность давление осталось неизменным и не были обнаружены утечки.

Гидроиспытания на КС-6 проводили специалисты подрядной организации – ООО «Север-Нефтегазстрой». Как правило, все необходимые мероприятия по проверке сваренного участка осуществляет та же самая фирма, которая проводит сварочно-монтажные работы. Впрочем, заказчик (в данном случае – ООО «Газпром трансгаз Сургут») обязательно осуществляет тщательный контроль этих работ: представители филиала (Самсоновского ЛПУ) обеспечивают необходимую помощь и безопасность, а специалисты службы строительного контроля ИТЦ следят буквально за каждым движением подрядчиков, уделяя особое внимание соблюдению технологии выполнения работ, а также соответствию требованиям безопасности. В частности, после достижения заданного испытательного давления подходить к заготовке строго запрещено. Вокруг нее устанавливает-



С двух сторон участка для безопасности устанавливаются отбойные плиты



Компрессорная установка АЦ-320 должна располагаться не ближе двухсот метров от места испытаний



Нагнетающий шлейф прокладывают перпендикулярно заготовке и пригружают



Такими 15-килограммовыми «подковами» подключают шлейф с водой



Давление нагнетает 4-ступенчатый компрессор



Этот участок пережил пять суток «водных процедур»

ся охранная зона, в пределах которой возможен отрыв сферической заглушки, и это расстояние зависит от диаметра трубопровода. Например, на КС-6 эта зона получилась 900-метровой.

– Для предотвращения риска повреждения оборудования КС отрывом заглушек с обеих сторон ставятся отбойные стенки из железобетонных плит, – комментирует Алексей Савельев. – Если произойдет отрыв, то заготовка (сферическая заглушка) ударится об эту плиту и дальше никуда не полетит. Естественно, место проведения испытаний полностью огораживается, выставляется наблюдательный пост, знаки «Испытание трубопровода», протягивается сигнальная лента. Машина, которая организует подъем давления (АЦ-320), располагается не ближе двухсот метров. Шлейф, по которому в трубу поступает вода, прокладывается перпендикулярно заготовке и в обязательном порядке пригружается с шагом в 50 метров. Обязательное требование – засыпка испытываемого участка, гидроиспытания оголенных заготовок строго запрещены. Открытыми остаются только сферические заглушки с двух сторон, которые, как я уже сказал, огораживаются плитами.

В общем, мероприятие это, как понятно из всего вышесказанного, пусть и довольно ответственное, но хорошо знакомое газовикам. Тем более что по сравнению с пневмоиспытаниями (которые нечасто, но все же применяются при ремонтах на линейной части газопроводов) манипуляции с водой выглядят относительно безопасными. «В случае разгерметизации заготовки при пневмоиспытаниях произойдет взрыв, – объясняет заместитель главного инженера Самсоновского ЛПУ. – При гидроиспытаниях же – раскрытие участка и разлив воды. Да к тому же эта технология еще и более эффективна в плане обнаружения микротрещин – сжатый воздух такой подробной картины не даст». «Хорошо: вода в трубе более эффективна и безопасна, а как

же возможная коррозия?» – мог бы спросить тот самый пылкий наблюдатель. Во-первых, за такой короткий срок в хорошо подготовленной и защищенной трубе коррозионные процессы просто не успеют возникнуть, а во-вторых, технология проведения капитальных ремонтов предусматривает после гидроиспытаний следующую обязательную процедуру – осушку и азотирование полости газопровода.

– Осушка производится в следующем порядке, – делится подробностями Алексей Савельев. – Сначала с одной стороны срезают силовую заглушку, а с другой – подключают абсорбционный осушитель для подачи сухого, сжатого воздуха. Удаление влаги (осушка) считается законченной при достижении проектного значения температуры точки росы на выходе, но не выше минус 20 градусов по Цельсию. Кстати, все гидроиспытания обычно проводятся летом (это вполне естественно), однако если необходимость в их проведении возникнет зимой, то вместо воды применяют диэтиленгликоль – это вещество устойчиво к низким температурам, не замерзает и также полностью потом удаляется из трубы. Завершающий этап – проведение азотирования трубопровода. Для этого необходимо приварить обратно срезанную ранее силовую заглушку, а на место подключения абсорбционного осушителя подключить азотную установку. Заполнение азотом продолжается до достижения на выходе концентрации не менее 98% с температурой точки росы минус 20 градусов по Цельсию.

КСТАТИ: Теме осушки полости газопровода после проведения капремонта был посвящен из недавний технический семинар ИТЦ. Подробнее об этом читайте в одном из следующих номеров «Сибирского газовика».

Андрей ОНЧЕВ
Фото: Оксана ПЛАТОНЕНКО



Труба с водой должна выдерживать давление в 1,25 от рабочего

ОТ «ТАШКЕНТА» ДО «ЭНЕРГИИ»

Ишимское ЛПУ – один из лидеров ООО «Газпром трансгаз Сургут» по количеству газораспределительных станций (ГРС): в подчинении КС-13 их насчитывается целых 11. Важность надежной и бесперебойной работы этих станций невозможно переоценить – они обеспечивают газом шесть районов юга Тюменской области, а любая неисправность станционного оборудования чревата серьезными сбоями в системе энергоснабжения региона.

Именно поэтому газовики КС-13 столь огромное внимание уделяют исправности введенных ГРС. На календаре вроде бы самый разгар лета, а в Ишимском ЛПУ уже вовсю готовятся к зиме – на всех станциях управления ведутся планово-предупредительные ремонты (ППР). Там, где это возможно, ППР проходят без остановки самой газораспределительной станции (газ потребителям идет по обводной, байпасной, линии), а где нет – работа ГРС на короткое время приостанавливается, чтобы провести ревизию технологического оборудования и при необходимости отремонтировать или заменить проблемные узлы.

Помимо этих, рутинных в общем-то работ, ведутся капитальные ремонты хозяйственным (КРХС) еще на ряде станций КС-13. «Буквально недавно мы завершили мероприятия по замене одоризатора и емкостей для хранения одоранта на ГРС «Карасульская», – говорит начальник участка по эксплуатации ГРС Ишимского ЛПУ Вадим Ковин. – В отличие

от старого новый ОДК будет полностью автоматизированным. Он управляется через одноименный блок, автоматически насыщает сырье одорантом в соответствии с реальными объемами расхода газа. Все работы по замене ОДК мы проводили своими силами, без привлечения сторонних организаций».

Кроме того, в ближайших планах КС-13 – капремонт подогревателя газа ПТПГ-10 на ГРС «Гольшманово», а также систем газораспределения и газопотребления (так называемых пунктов ГРПШ) газораспределительных станций «Виколово», «Тушнолобово» и «Карасульская». Все мероприятия пройдут в середине июля этого года. Повышенное внимание приковано и к ГРС «Маслянка» – на 2021 год здесь запланирован капитальный ремонт всего оборудования станции, после чего она должна полностью преобразиться. Например, как это сравнительно недавно произошло с ГРС «Омутинская» или, скажем, с ГРС «Пышминская» в соседнем Тюменском ЛПУ.

– Оборудование «Маслянки» порядком устарело, станция работает с 1996 года, говорит Вадим Ковин. – Поэтому было принято решение провести ее капремонт с полной заменой оборудования. Недавно на станцию приезжали представители проектного института, а также геодезисты, брали пробы грунта – он там довольно сложный, болотистый. В данный момент проектная документация по этому объекту, насколько я знаю, уже готова и находится на рассмотрении экспертного совета. Новое оборудование будет примерно такое же, как на «Омутинской», – то есть полностью автоматизированное. На таком очень приятно работать.

По словам Вадима Ковина, в зависимости от производительности и особенностей исполнения все ГРС управления можно отнести к нескольким типам: «Ташкент-1», «Ташкент-2», «Энергия-1», «Урожай». «Например, «Ташкент» монтируется единым технологическим блоком, где все узлы располагаются вместе: очистки газа, редуцирования и т.д., комментирует начальник участка по эксплуатации ГРС Ишимского ЛПУ. – Отдельно установлен только блок одоризации. А, скажем, ГРС типа «Энергия» изначально выполнены в блочном исполнении. К такому типу относятся и «Маслянка».

Словом, коллеги из Ишимского ЛПУ неустанно блюдут интересы потребителей района круглые сутки, и летом и зимой. Они всег-



Карасульскую ГРС ожидает капремонт систем газораспределения и газопотребления

да готовы обеспечить их «Энергией», ну а при необходимости, в самые суровые холода, и настоящий «Ташкент» устроить.

Андрей ОНЧЕВ

АВТОМАТИКА ДОЛЖНА БЫТЬ БЕЗОТКАЗНОЙ

ЗАДАЧУ ПРИЗВАНА РЕШИТЬ КОМПЛЕКСНАЯ ПРОГРАММА ПО РЕМОНТУ САУ ГПА

Специалистам ООО «Газпром трансгаз Сургут» удалось добиться ощутимых результатов в деле повышения надежности применяемой в производстве автоматики. Удельная наработка на отказ оборудования по итогам 2018 года по Обществу составила 26,5 тысячи часов, что выше планового показателя. Об этом, а также других важных вопросах, касающихся эксплуатации приборного парка нашей газовой магистрали, на совещании обсудили начальники служб автоматизации и метрологического обеспечения (САиМО).

Что касается наработки на отказ средств автоматизации, то, как было отмечено на совещании, она планомерно повышается уже не первый год, что не может не радовать. Одновременно снижается количество отказов технологического оборудования компрессорных станций и линейной части, вызванных сбоями в САУ – системах автоматического управления. При этом, судя по итогам работы за первый квартал нынешнего года, можно сделать вывод, что эта положительная тенденция сохраняется. Тем не менее, по словам Александра Руденко, заместителя главного инженера Общества по автоматизации, метрологическому обеспечению и связи, перед нашими специалистами стоит еще немало задач, требующих своего решения. Одним словом, есть еще над чем работать и к чему стремиться.

Сделать работу автоматизированных систем надежнее во многом позволяет реализуемая в Обществе с 2013 года комплексная программа по ремонту агрегатной автоматики компрессорных цехов, которая проводится в виде поэтапного капитального ремонта САУ ГПА с применением комплектов материальной ча-

сти (КМЧ). И, как отметил начальник производственного отдела автоматизации Александр Горбань, в прошлом году в этом направлении удалось выполнить как никогда много: ремонтные работы проводились на двенадцати объектах – пять агрегатов на КС «Ягнетская», два – на КС «Пурпейская», три – на КС «Аганская» и две машины на КС «Вынгапуровская». В этом году предстоит начать еще пять новых ремонтов САУ ГПА – две машины на Приобской и три на Вынгапуровской. К этому добавятся два больших объекта на втором цехе КС «Вынгапуровская» – полный капитальный ремонт системы пожаробезопасности и контроля загазованности и САУ КЦ.

Также продолжается работа по замене автоматики газораспределительных станций (ГРС) в рамках комплексного капитального ремонта: так, в 2018 году в Обществе увеличилась доля автоматизированных ГРС – проведен ремонт на ГРС «Пышминская».

В ближайшее время наши специалисты возьмутся за автоматизацию ГИС – газозмерительных станций: запланированы проектно-исследовательские работы на капремонт



Сделать работу автоматизированных систем надежнее позволяет реализуемая в Обществе с 2013 года комплексная программа по ремонту агрегатной автоматики компрессорных цехов

ГИС-1.1. Работа в этом направлении будет продолжена в последующие годы.

Большой объем работ был выполнен по совершенствованию используемой на нашем предприятии системы ИАСУ ТП: за последний год в нее было внесено много новых параметров, разработаны и внедрены новые мнемосхемы, позволяющие оптимизировать визуализацию процессов контроля и управления оборудованием как компрессорных станций, так и линейной части. Один из наиболее крупных реализованных проектов в этой части – ввод в эксплуатацию подсистемы оповещения о внештатных ситуациях на ГРС. Система автоматически отслеживает режимы работы станции и в случае сбоя отправляет тревожное SMS-сообщение ответственным специалистам. Программный комплекс налажен и работает уже на 22 объектах.

Основные задачи, стоящие перед специалистами САиМО на сегодня, – удержать планку по наработке, а также безаварийно пройти летний период, который, как известно, опасен грозами – очень небезопасным для электроники природным явлением.

Немало забот и у метрологов. По словам начальника производственного отдела метрологического обеспечения Евгения Бовкуна, парк средств измерений в Обществе с каждым годом растет и будет расти дальше.

Разумеется, все это оборудование необходимо обслуживать, решать вопросы с поверкой и т.д. Отдельное и очень важное направление – капитальный ремонт узлов учета, который на данный момент проводится весьма успешно. В текущем году основная часть работ запланирована в Ново-Уренгойском ЛПУ, а в следующем эпицентр ремонтов переместится на газораспределительные станции Сургутского ЛПУ.

Кроме того, в последнее время метрологам ООО «Газпром трансгаз Сургут» довольно часто приходится отвлекаться на внешние проверки. В прошлом году в Обществе в рамках метрологического контроля прошел внеплановый аудит, организованный профильным департаментом ПАО «Газпром», и, надо сказать, наше предприятие его с честью выдержало. Еще одна большая проверка запланирована на текущий месяц – исправность средств измерений Общества будут проверять эксперты ООО «Газпром ВНИИГАЗ», комиссия, в частности, посетит калибровочные лаборатории филиалов, а также ознакомится с деятельностью ЦХЭЛ – центральной химико-экологической лаборатории Инженерно-технического центра.

Дмитрий КАРЕЛИН
Фото: Оксана ПЛАТОНЕНКО



Основная задача, стоящая перед специалистами САиМО на сегодня, – удержать планку по наработке

ПОЖАРНЫЕ КАСКИ

КАК ДЕЙСТВОВАТЬ В ЧРЕЗВЫЧАЙНОЙ СИТУАЦИИ, ЛУЧШЕ ВСЕГО ПОКАЖЕТ ПРАКТИКА

Противопожарные тренировки на нашем предприятии проводятся регулярно, и не только на газоопасных объектах – местом действия становятся и административно-бытовые корпуса, в том числе центральный офис предприятия в Сургуте.

Проверка систем оповещения и пожаротушения, а также эвакуация сотрудников здесь организуются раз в полгода, и к этому уже все давно привыкли. Однако последняя тренировка, состоявшаяся в конце июня, стала поистине неординарным событием: в мероприятии впервые за много лет приняли участие силы Министерства по чрезвычайным ситуациям.

– Здание администрации Общества – весьма непростой объект: помимо внушительных площадей и индивидуальной планировки, оно является еще и высотным (12 этажей), и огнеборцам, дислоцирующимся в Сургуте, очень важно иметь навык работы с сооружениями такого рода. Полезным для них было и отработать взаимодействие с нашими внутренними службами, ответственными за обеспечение безопасности персонала в условиях ЧС, – объясняет ведущий инженер службы промышленной и пожарной безопасности Юрий Баженов.



Зафиксировав «возгорание», специалист СКЗ передает сигнал пожарной тревоги по громкой связи



Списки эвакуированных передаются в штаб тренировки для контроля



Боевое развертывание – к обозначенному участку выдвигаются две команды брандмейстеров



Имитация спасения с верхних этажей – благодаря длине лестницы доступна любая высокая точка АБК

Согласно легенде учений, условное возгорание произошло в подсобном помещении магазина на первом этаже производственно-лабораторного корпуса. В час «икс» сработала пожарная сигнализация, ее зафиксировал дежурный специалист службы корпоративной защиты, который согласно инструкции дал сигнал пожарной тревоги по громкой связи. Началась эвакуация.

Этот начальный этап тренировки – своего

рода экзамен для внутренних служб предприятия, ведь от того, как грамотно и оперативно организована эвакуация, будут зависеть жизнь и здоровье людей, если вдруг что-то произойдет на самом деле. В этот момент тщательно проверяется буквально все, включая исправность оборудования, используемого для спасения персонала, – от сигнализации, систем автоматического открывания дверей и шлагбаумов до обычных дверных замков. Все должно работать безупречно и открываться в считанные секунды. Все эвакуационные выходы на этот раз были открыты, как всегда, вовремя, и через них на улицу под контролем сотрудников СКЗ организованными группами хлынули работники администрации, тут же выстраивались в своих специально отведенных зонах, на безопасном расстоянии от здания, перед которым развернулся эвакуационный штаб.

В это время в офисе уже работали прибывшие по тревоге бойцы добровольной пожарной дружины УЭЗС, по сценарию тренировки они должны были предпринять первичные меры ликвидации пожара и, так сказать, подготовить плацдарм для работы профессиональных огнеборцев МЧС. Те же в свою очередь не заставили себя долго ждать: с воём сирены и мигалками на территорию офиса одна за другой влетели пожарные машины. Пару минут на боевое развертывание, и вот две команды пожарных в полной амуниции, с рукавами и брандспойтами двинулись внутрь здания. При этом очаг пожара был взят в «окружение» – силы МЧС штурмовали его с двух сторон.

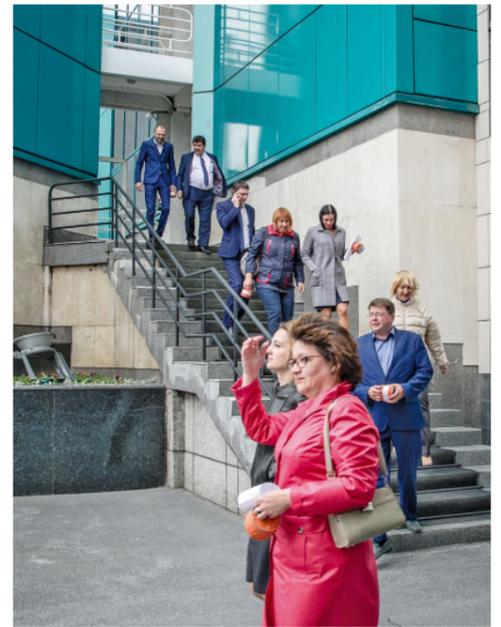
А тем временем самой зрелищной частью тренировки, за ходом которой с удовольст-



Первыми на место «возгорания» прибывают бойцы добровольной пожарной дружины УЭЗС



От начала учений до прибытия пожарных команд проходит всего несколько минут



Эвакуация работников администрации проходит в строгом порядке, по специальным пожарным выходам



Проверка работы пожарных гидрантов – необходимый этап тренировки



У каждой службы предприятия есть специально отведенная зона на безопасном расстоянии от здания

вием наблюдали наши эвакуированные сотрудники, стала имитация спасения людей с верхних этажей корпуса. По внешнему виду пожарной автолестницы в ее «походном» положении было непросто определить, до какого этажа она сможет достать, в итоге без проблем «дотянулась» до самой крыши здания, так что можем смело утверждать – шансы на спасение есть у всех.

После отбоя пожарной тревоги участники оперативного штаба, как обычно, провели детальный анализ проведенной тренировки, определив сильные и слабые места, и пришли к выводу, что оперативные службы сработали удовлетворительно.

Дмитрий КАРЕЛИН
Фото: Оксана ПЛАТОНЕНКО



«Возгорание устранено!» – доклад пожарных ставит последнюю точку в тренировке

«ТАЕЖНЫЙ ГЕРОЙ»

Пять молодых специалистов Пурпейского ЛПУ отлично выступили на спортивно-туристических состязаниях «Таежный герой», которые уже тринадцатый год проводятся Центром развития туризма поселка Тарко-Сале при поддержке управления молодежной политики и туризма Пуровского района.

На слет собрались 40 участников из разных городов округа, из них были составлены смешанные команды – по десять человек в каждой. Так что работники ООО «Газпром трансгаз Сургут» Николай и Роман Польские, Николай Исак, Кирилл Рябоконт и Анна Медведева, участвуя в командном первенстве, оказались, по сути, соперниками.

– Впрочем, для нас это не имело определяющего значения, – говорит специалист по охране труда Пурпейского ЛПУ Николай Польский, – куда важнее для каждого было пройти эту проверку на выносливость, силу и скорость мышления. К примеру, для выполнения одного из заданий пришлось искать в поле места, где закопали инструменты (топор, ножовку, веревки, спички), построить с их помощью плот. А после перевезти на другой



Николай Польский во «всеоружии» (фото из личного архива участников)

берег команду из десяти человек и все вещи, используя и его, и лодку и две байдарки. При этом на улице было +10, вода в реке – ледяная, так что все понимали: плот надо строить на совесть. Пропитание все команды искали, руководствуясь картой, которую рисовали сами участники. В конце первого дня мы переправились на другой берег.

Кроме того, в программу соревнований также входила игра в волейбол с помощью куска ткани, и не привычным мячом, а большим шаром. Запомнилось и перетягивание каната на болотистой местности. Словом, всех заданий подобного рода и не перечислить. А к вечеру команды самостоятельно соорудили себе шалаши и только после этого смогли поужинать и перевести дух.

Весь следующий день был посвящен борьбе за личное первенство и, собственно, за громкое звание «Таежный герой». Участники выбывали после каждого состязания.

– Начали с проверки на выносливость и координацию – нам пришлось балансировать на столбиках поочередно то на одной, то на другой ноге; глаза у всех были закрыты повязка-

ми, – делится подробностями Николай, – каждый выстоял сколько мог, я выбыл последним, продержавшись больше часа. Потом участникам предложили всухомятку отведать по два кусочка сырой печени, жареных мадагаскарских тараканов, запивая их водой, и в завершение закусить улитками, конечно же, не прошедшими термическую обработку. Вегетарианцы отсеялись сразу, остальные задание выполнили. После соперников поделили на три группы и поставили задачу: наполнить емкость водой, которую они выжмут из своей одежды, занырнув предварительно в карьер. Так что погоняли нас на славу: к моменту завершения соревнований, казалось, на теле не осталось ни одного живого места – болело все! А победителем стал наш машинист технологических компрессоров Кирилл Рябоконт, который теперь по праву носит звание «Таежный герой».

По словам героя, он никогда прежде в таких состязаниях не участвовал, да и в тайге практически не бывал, родился и вырос в другой географической зоне – в Волгоградской области. Да и работает в Пурпейском ЛПУ не так давно.



Национальный колорит

– Я и не предполагал стать финалистом, – утверждает Кирилл, – но очень рад, что смог так достойно выступить, не имея опыта. Надеюсь, мы с коллегами и в будущем году примем участие в этих соревнованиях. Мне кажется, было бы здорово устроить подобное мероприятие и для молодых специалистов из разных филиалов ООО «Газпром трансгаз Сургут»!

Светлана СЕВАСТЬЯНОВА



«Таежные герои» из Пурпейского ЛПУ



Испытание на координацию выдержали самые стойкие

INSTAGRAM РАССКАЖЕТ

Что представляет собой ваша профессия и как выглядит рабочий день? Рассказать об этом, а заодно показать себя в рабочей обстановке подписчикам многотысячной аудитории социальной сети нашего предприятия в Instagram теперь проще простого.

К проекту #трансгазанфас, запущенному службой по связям с общественностью полгода назад, ежемесячно присоединяются десятки коллег. Их истории – наглядный пример того, как можно написать заметку о себе. И люди пишут, что на самом деле удивительно. Примеры товарищей, презентующих свое дело широкой читательской публике, оказались заразительны. А нам, подписчикам, полезны – язык общения тут простой, все излагается доступно и интересно. Как говорится, информация дается «из жизни», а не из должностных инструкций. И пользы от таких выступлений-самопрезентаций хоть отбавляй. Особенно для выбирающей себе путь в профессии молодежи – самое то.

– Я работаю слесарем аварийно-восстановительных работ Приобской промплощадки. Чем отличается слесарь коммунальной службы от слесаря службы энерготепловодоснабжения на компрессорной станции? Вроде те же краны, те же насосы, только масштаб и ответственность больше, – начинает свой рассказ с «затравки» Вадим Бырка.

– Считаю, что главное в любой профессии – понимание, для кого и для чего ежедневно выполняешь одни и те же действия, какой смысл твоей работы. Лично для себя я усвоил, что не просто обеспечиваю безопасный прием, хранение и бесперебойную подачу топлива для предприятия, а выполняю часть большой общей работы – транспортировки газа потребителям, – свое видение смысла в необычной профессии сливщика-разливщика УМТСиК изложил Александр Лебакин.

– Системы управления, с которыми мне приходится иметь дело, у нас разные: как самые современные, построенные на микропроцессорных технологиях, так и на релейных

схемах. Но я человек энергичный, участвую в разработке рационализаторских предложений, в том числе с экономическим эффектом, – передает свой опыт инженер КИПиА Ишимского линейного производственного управления Александр Бечиков.

В планах модераторов проекта – дать слово не только производственникам, но и сотруд-

никам массы других профессий, как это принято говорить, неосновного производства: работникам социального, финансового, юридического блока.

А вы еще не рассказали о себе? Тогда подключайтесь и шлите рассказы в ленту!

Олег ЕРМОЛАЕВ



Проект #трансгазанфас: площадка для дружеского общения

