

1С: 030093008

ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ГАЗПРОМ»
ООО «ГАЗПРОМ ТРАНСГАЗ СУРГУТ»
УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер – первый
заместитель генерального директора
ООО «Газпром трансгаз Сургут»



М.Ю. Карнаухов

«04» 2021 г

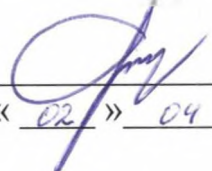
Направление: ОБЩЕОТРАСЛЕВОЕ

ПРОГРАММА


ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПЕРЕПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ

СВАРЩИК РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ
ПЛАВЯЩИМСЯ ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ

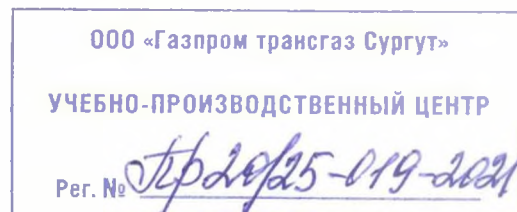
СОГЛАСОВАНО
Начальник ПОЭМГиГРС
ООО «Газпром трансгаз Сургут»


С.А. Лазарев
«02» 04 2021 г.

СОГЛАСОВАНО
Директор УПЦ
ООО «Газпром трансгаз Сургут»


В.В. Васильев
«01» 04 2021 г.

Сургут 2021



АННОТАЦИЯ

Настоящая программа профессиональной переподготовки по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» (далее по тексту - программа) предназначена для переподготовки рабочих, ранее имеющих квалификацию по профессиям «Электрогазосварщик», «Электросварщик ручной сварки» 3 - 6 разрядов или родственную профессиональную квалификацию, а также для лиц, имеющих профессиональное образование или неродственную профессиональную квалификацию не ниже 4-го разряда.

Целью программы является приобретение рабочими знаний, умений, навыков, необходимых для самостоятельного выполнения работ, и формирование профессиональных компетенций, соответствующих основным видам профессиональной деятельности: проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки, выполнение ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом простых деталей ответственных конструкций, ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции объектов и оборудования ООО «Газпром трансгаз Сургут».

В программе теоретического обучения рассматриваются общие сведения о сварке, сварных соединениях и швах, технология ручной дуговой сварки и наплавки покрытыми электродами, технология ручной дуговой сварки углеродистых и легированных сталей, оборудование сварочного поста для ручной дуговой сварки и источники питания сварочной дуги, наплавочные технологии, подготовительные работы при сварке, деформации и напряжение при сварке, дефекты сварных соединений, их предупреждение и устранение.

В программе производственной практики изучаются практические приемы выполнения дуговой сварки в защитных газах, наплавка пластин в потолочном положении шва, дуговая многослойная наплавка и сварка в потолочном положении шва, ручная электродуговая, ванная сварка арматуры и арматурных соединений, сварка листового и профильного проката из углеродистых конструкционных соединений.

Настоящая программа предназначена для использования специалистами и внештатными преподавателями Учебно-производственного центра ООО «Газпром трансгаз Сургут», привлеченными к педагогической деятельности.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
 профессиональной переподготовки рабочих по профессии
 «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

Форма обучения – очная.

Наименование разделов и дисциплин	Всего часов	Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося	
		лекции	практические, лабораторные, семинарские занятия, в т.ч. самостоятельная подготовка с применением АОС
<i>1 Теоретическое обучение</i>	88		
1.1 Материаловедение	6	-	6
1.2 Допуски и технические измерения	6	6	-
1.3 Охрана труда и промышленная безопасность	20	7	13
1.4 Основы экологии и охрана окружающей среды	8	4	4
1.5 Специальная технология	48	34	14
<i>2 Производственная практика</i>	216		
Консультация	8	-	-
Экзамен	8	-	-
ИТОГО	320		

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
 профессиональной переподготовки рабочих по профессии
 «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

Форма обучения – очно - заочная.

Наименование разделов и дисциплин	Всего часов	Обязательная учебная нагрузка обучающегося, в т.ч.	
		лекции	практические, лабораторные занятия, в т.ч. самостоятельная подготовка с применением электронного обучения, ИОС, АОС, дистанционных образовательных технологий
<i>1 Теоретическое обучение</i>	88		
1.1 Материаловедение	6	-	6
1.2 Допуски и технические измерения	6	-	6
1.3 Охрана труда и промышленная безопасность	20	-	20
1.4 Основы экологии и охрана окружающей среды	8	-	8
1.5 Специальная технология	48	34	14
<i>2 Производственная практика</i>	216		216
Консультация	8	-	-
Экзамен	8	-	-
ИТОГО	320		

УТВЕРЖДАЮ

Директор УПЦ

 В.В. Васильев

" 11 " 01 2021 г.

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

по программе профессиональной переподготовки рабочих "Сварщик
ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом"

Порядковый номер учебной недели	Дни недели / количество часов					Итого:
	Пн.	Вт.	Ср.	Чт.	Пт.	
1	8	8	8	8	8	40
2	8	8	8	8	8	40
3	8	8	8	8	8	40
4	8	8	8	8	8	40
5	8	8	8	8	8	40
6	8	8	8	8	8	40
7	8	8	8	8	8	40
8	8	8	8	8	8	40
Всего:						320

Примечание:

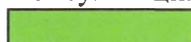


По утверждённой программе обучения: 320 час.

из них:

теоретическое обучение - 88 час.,

практическое обучение - 216 час.,

консультация и экзамен - 16 час. (по 8 час. соответственно).

	- теоретическое обучение
	- практическое обучение
	- консультация и экзамен

Заместитель директора УПЦ



И.В. Зверев