

ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ГАЗПРОМ»  
ООО «ГАЗПРОМ ТРАНСГАЗ СУРГУТ»  
УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер – первый  
заместитель генерального директора  
ООО «Газпром трансгаз Сургут»



М.Ю. Карнаухов

» 07 2019 г.

Направление: ОБЩЕОТРАСЛЕВОЕ

## ПРОГРАММА

### ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ

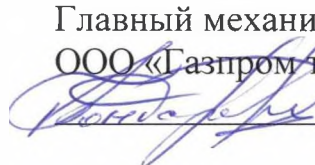
Профессия — **ТОКАРЬ**

Квалификация — **3** разряд

Код профессии — **19149**

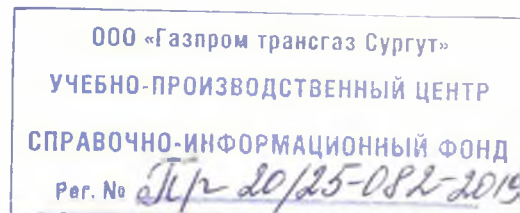
СОГЛАСОВАНО

Главный механик — начальник ОГМ  
ООО «Газпром трансгаз Сургут»

 С.А. Баканов

«09» 07 2019 г.

Сургут 2019



## АННОТАЦИЯ

---

Настоящая программа предназначена для профессионального обучения рабочих по программе повышения квалификации по профессии «Токарь» 3-го разряда.

В программе теоретического обучения рассматриваются основы теории резания и режущий инструмент, основные сведения о технологическом процессе механической обработки и о смазочно-охлаждающих жидкостях, виды, устройство и правила технического обслуживания универсальных и токарных станков, технологической оснастки, вопросы технологии токарной обработки заготовок деталей с точностью размеров по различным квалитетам, технологии нарезания резьбы на заготовках деталей и контроля качества выполненной токарной обработки, требования безопасности труда при выполнении работ на токарных станках.

В программе производственной практики формируются навыки заточки режущего инструмента, настройки, наладки и технического обслуживания токарных станков, выбора и обслуживания технологической оснастки, управления токарными станками, выполнения работ на токарных станках различной сложности, выявление причин брака, предупреждение и устранение возможного брака при токарной обработке поверхностей заготовок, соблюдения правил безопасности при выполнении токарных работ.

Настоящая программа предназначена для использования специалистами и внештатными преподавателями Учебно-производственного центра ООО «Газпром трансгаз Сургут», привлечёнными к педагогической деятельности.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
 повышения квалификации рабочих  
 по профессии «Токарь»  
 3-го разряда

Форма обучения – очная.

Наименование разделов и дисциплин	Всего часов	Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося	
		лекции	практические, лабораторные, семинарские занятия
<b>1 Теоретическое обучение</b>	<b>152</b>		
1.1 Специальная технология	96	96	-
1.2 Допуски и технические измерения	8	-	8
1.3 Материаловедение	8	-	8
1.4 Черчение	8	-	8
1.5 Основы экологии и охрана окружающей среды	8	4	4
1.6 Охрана труда и промышленная безопасность	16	10	6
1.7 Электротехника	8	-	8
<b>2 Производственная практика</b>	<b>248</b>		
Консультация	8	-	-
Экзамен	8	-	-
<b>ИТОГО</b>	<b>416</b>	-	-

10:030092977

ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ГАЗПРОМ»  
ООО «ГАЗПРОМ ТРАНСГАЗ СУРГУТ»  
УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР

---

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер – первый  
заместитель генерального директора  
ООО «Газпром трансгаз Сургут»



М.Ю. Карнаухов

12 2019 г.

Направление: ОБЩЕОТРАСЛЕВОЕ

## ПРОГРАММА

### ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ

Профессия — **ТОКАРЬ**

Квалификация — **4** разряд

Код профессии — **19149**

СОГЛАСОВАНО

Главный механик – начальник ОГМ

ООО «Газпром трансгаз Сургут»

 С.А. Баканов


«10» 12 2019 г.

Сургут 2019

ООО «Газпром трансгаз Сургут»

УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР

Пер. №

 20/25-114-119

## АННОТАЦИЯ

---

Настоящая программа предназначена для профессионального обучения рабочих по программе повышения квалификации по профессии «Токарь» 4-го разряда.

В программе теоретического обучения рассматриваются основы теории резания и режущий инструмент, основные сведения о технологическом процессе механической обработки и о смазочно-охлаждающих жидкостях, виды, устройство и правила технического обслуживания универсальных и токарных станков, технологической оснастки, вопросы технологии токарной обработки заготовок деталей с точностью размеров по различным квалитетам, технологии нарезания резьбы на заготовках деталей и контроля качества выполненной токарной обработки, требования безопасности труда при выполнении работ на токарных станках.

В программе производственной практики формируются навыки заточки режущего инструмента, настройки, наладки и технического обслуживания токарных станков, выбора и обслуживания технологической оснастки, управления токарными станками, выполнения работ на токарных станках различной сложности, выявление причин брака, предупреждение и устранение возможного брака при токарной обработке поверхностей заготовок, соблюдения правил безопасности при выполнении токарных работ.

Настоящая программа предназначена для использования специалистами и внештатными преподавателями Учебно-производственного центра ООО «Газпром трансгаз Сургут», привлечёнными к педагогической деятельности.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
 повышения квалификации рабочих  
 по профессии «Токарь»  
 4-го разряда

Форма обучения – очная.

Наименование разделов и дисциплин	Всего часов	Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося	
		лекции	практические, лабораторные, семинарские занятия
<b>1 Теоретическое обучение</b>	<b>152</b>		
1.1 Специальная технология	96	96	-
1.2 Допуски и технические измерения	8	-	8
1.3 Материаловедение	8	-	8
1.4 Черчение	8	-	8
1.5 Основы экологии и охрана окружающей среды	8	4	4
1.6 Охрана труда и промышленная безопасность	16	10	6
1.7 Электротехника	8	-	8
<b>2 Производственная практика</b>	<b>248</b>		
Консультация	8	-	-
Экзамен	8	-	-
<b>ИТОГО</b>	<b>416</b>	-	-

ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ГАЗПРОМ»  
ООО «ГАЗПРОМ ТРАНСГАЗ СУРГУТ»  
УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер – первый  
заместитель генерального директора  
ООО «Газпром трансгаз Сургут»



М.Ю. Карнаухов

2016 г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН И ПРОГРАММА

ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ

Наименование профессии – **ТОКАРЬ**

Квалификация – **5** и **6** разряда

Код профессии – **19149**

СОГЛАСОВАНО

Главный механик - начальник отдела  
главного механика  
ООО «Газпром трансгаз Сургут»

A handwritten signature in blue ink, appearing to be "С.А. Баканов".

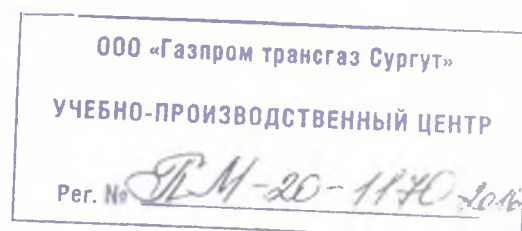
С.А. Баканов

«02» 09 2016 г.

СОСТАВЛЕНА

На основе  
типовой программы

Сургут 2016



## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие учебный план и программа предназначены для повышения квалификации рабочих по профессии «Токарь» 5-6-го разряда.

Обучение осуществляется в соответствии с Положением о системе непрерывного фирменного профессионального образования персонала в ООО «Газпром трансгаз Сургут», утвержденным генеральным директором ООО «Газпром трансгаз Сургут» 01.06.2012.

Программа для повышения квалификации рабочих по профессии «Токарь» 5-6-го разряда разработана в соответствии с учебно-программной документацией для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Токарь» 4-5-го разряда с учетом требованиями федерального государственного и отраслевого стандартов.

Уровень образования обучаемых - не ниже среднего профессионального.

Продолжительность обучения - **280 часов**.

Программа содержит перечень компетенций, формируемых при подготовке: рабочих по профессии «Токарь» 5-6-го разряда, квалификационные характеристики, учебный план, тематические планы и программы теоретического и производственного обучения.

Квалификационные характеристики составлены на основании требований Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) (выпуск 2), раздел «Механическая обработка металлов и других материалов» и дополнены требованиями п.8 общих положений ЕТКС (выпуск 1).

Учебный план и программа - документы, обязательные для выполнения каждой учебной группой.

Программа теоретического обучения содержит тематический план и программу по предметам «Специальная технология», «Допуски и технические измерения», «Материаловедение», «Основы экологии и окружающей среды», «Охрана труда и промышленная безопасность», «Черчение», «Электротехника с основами электронной техники».

Для проведения занятий по теоретическому курсу привлекаются специалисты, имеющие соответствующее высшее или среднее профессиональное образование, практический опыт работы, аттестованные по специализации предмета и обладающие знаниями по основам педагогики.

Тематический план производственного обучения рабочих по профессии «Токарь» 5-6-го разряда предусматривает изучение всех операций и видов работ, включенных в квалификационную характеристику и проводится непосредственно на производстве. Производственное обучение проводится под руководством квалифицированного работника более высокого разряда по профессии «Токарь» или квалифицированного инженерно-технического работника службы (цеха).

К концу обучения каждый рабочий должен уметь самостоятельно выполнять все виды работ, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями и нормами, установленными на производстве. Квалификационная пробная работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.



При проведении обучения особое внимание должно уделяться вопросам изучения и выполнения требований охраны труда и промышленной безопасности, в том числе при проведении конкретных видов работ.

Профессиональное обучение рабочих завершается сдачей квалификационного экзамена, который проводится в установленном порядке квалификационной комиссией, создаваемой в соответствии с Положением об итоговой аттестации и присвоении квалификации лицам, овладевающим профессиями рабочих в различных формах непрерывного фирменного профессионального обучения в обществах и организациях ПАО «Газпром».

В состав экзаменационной комиссии не включаются лица, проводившие обучение.

По результатам экзамена на основании протокола экзаменационной комиссии обучаемому присваивается профессия, разряд и выдается свидетельство установленного образца.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
повышения квалификации рабочих  
по профессии «Токарь»  
5-го разряда

Форма обучения – очная.

Наименование разделов и дисциплин	Всего часов	Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося	
		лекции	практические, лабораторные, семинарские занятия
<b>1 Теоретическое обучение</b>	<b>152</b>		
1.1 Специальная технология	96	96	-
1.2 Допуски и технические измерения	8	-	8
1.3 Материаловедение	8	-	8
1.4 Основы экологии и охрана окружающей среды	8	4	4
1.5 Охрана труда и промышленная безопасность	24	16	8
1.6 Электротехника	8	-	8
<b>2 Производственная практика</b>	<b>248</b>		
Консультация	8	-	-
Экзамен	8	-	-
<b>ИТОГО</b>	<b>416</b>	<b>-</b>	<b>-</b>

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
 повышения квалификации рабочих  
 по профессии «Токарь»  
 6-го разряда

Форма обучения – очная.

Наименование разделов и дисциплин	Всего часов	Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося	
		лекции	практические, лабораторные, семинарские занятия
<b>1 Теоретическое обучение</b>	<b>152</b>		
1.1 Специальная технология	96	96	-
1.2 Допуски и технические измерения	8	-	8
1.3 Материаловедение	8	-	8
1.4 Основы экологии и охрана окружающей среды	8	4	4
1.5 Охрана труда и промышленная безопасность	24	16	8
1.6 Электротехника	8	-	8
<b>2 Производственная практика</b>	<b>248</b>		
Консультация	8	-	-
Экзамен	8	-	-
<b>ИТОГО</b>	<b>416</b>	<b>-</b>	<b>-</b>

УТВЕРЖДАЮ

Директор УПЦ

 В.В. Васильев

" 11 " 01. 2021 г.

## КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

по программе профессиональной подготовки рабочих  
"Токарь 3 разряда"

Порядковый номер учебной недели	Дни недели / количество часов					Итого:
	Пн.	Вт.	Ср.	Чт.	Пт.	
1	8	8	8	8	8	40
2	8	8	8	8	8	40
3	8	8	8	8	8	40
4	8	8	8	8	8	40
5	8	8	8	8	8	40
6	8	8	8	8	8	40
7	8	8	8	8	8	40
8	8	8	8	8	8	40
9	8	8	8	8	8	40
10	8	8	8	8	8	40
11	8	8				16
Всего						416

Примечание:




По утвержденной программе обучения: 416 часов

из них:

теоретическое обучение - 152 часов,

практическое обучение - 248 часов,

консультация и экзамен - 16 часов (по 8 часов соответственно)

	- теоретическое обучение
	- практическое обучение
	- консультация и экзамен

Заместитель директора УПЦ



И.В. Зверев